附件：

一、超声软组织切割止血模块：

1、性能参数：

工作频率：55.5kHz±2kHz

激励频率：55.5kHz±2kHz

最大电功率：65W±13W

功率储备指数：≥1.0

刀头与人体接触部分防水等级：IPX7

2、材料要求：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 部件名称 | 操作手柄 | 换能器（外壳） |
| 材料名称 | PC | LY11 |

二、高频模块

2.1主机参数

1

输出模式：凝固

工作频率：550kHz±40 kHz

调制频率：无

额定功率：100W

额定负载：100Ω

最大输出电压Vp：512V

峰值系数：3.3

2

输出模式：凝切模式凝模块（F1/F2）

工作频率：550kHz±40 kHz

调制频率：无/43.2kHz

额定功率：120W/120W

额定负载：300Ω

最大输出电压Vp：512V/1000V

峰值系数：3.4/5.0

3

输出模式：凝切模式切模块（F1/F2）

工作频率：550kHz±40 kHz

调制频率：无/43.2kHz

额定功率：200W/200W

额定负载：300Ω

最大输出电压Vp：512V/1000V

峰值系数：2.9/6.3

4

输出模式：双极

工作频率：550kHz±40 kHz

调制频率：无

额定功率：70W

额定负载：100Ω

最大输出电压Vp：512V

峰值系数：3.4