**报价文件**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | 电梯维保及更换钢丝绳项目 | | | | | | | | |
| 序号 | 服务内容 | | | | | 服务期限 | | | 报价（元） |
| （一） | 按照电梯厂家《电梯使用维护说明书》及相关电梯保养体系维保操作，对院内6台乘客梯、1台杂物梯进行维护保养及日常检修，保养标准不低于国家《电梯日常维护保养规则》规定完成的半月、月、季度、半年、年保养项目。电梯品牌及参数详见设备清单。 | | | | | 3年 | | |  |
|  | 维修内容 | 电梯类型 | 电梯品牌 | 电梯型号 | 钢丝绳直径 | 数量 | 品牌 | 钢丝绳 型号 | 报价（元） |
| （二） | 更换曳引钢丝绳 | 乘客电梯 | 三菱 | MAXIEZ-B | 12mm | 170米\*18根 |  |  |  |
| （三） | 限速器钢丝绳 | 乘客电梯 | 三菱 | MAXIEZ-B | 6mm | 170米\*3根 |  |  |  |
| （一）+（二）+（三）合计（元） | | | | | | | | |  |
| 备注 | 1. 报价包含必要的保险费用、各项税金及其他相关服务等费用（如运输、装卸、安装、调试、检测费、培训、技术支持、售后服务、仪器进场使用等）。 2. 供应商必须填写拟提供钢丝绳品牌、规格型号等参数。   3、钢丝绳质保期3年，自验收合格之日起。 | | | | | | | | |

报价单位（章）：

联系人：

联系电话：